

Дата - Date - Datum 31.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 5018	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011415.g005018	Упаковка № - Pack - Kolli 04525_02018
-----------------------------------	------------------------------------	---	--

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M, EN 10217-7, ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	--

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2 / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel		Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	---	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

**Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang**

Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	04525_02018	18x1,0x4000	Y231227G66	5080-24	0,156 mt

**Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %**

Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
Y231227G66	0,023	18,08	1,37	0,05	8,01	0,033	0,003	0,39

**Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse**

Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp C	Предел прочности		Предел текучести		Твердость	Относительное удлинение
						МПа   Rm	MPa	МПа   Rp 0.2	MPa		
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
raw material	T	F	3	P	20	672	304	173	62		

**Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)**

04525_02018
-------------

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	GTAW/TIG
---	----------

Отжиг - Annealing - Glühen
----------------------------

Стандарт - Standart - Norm
----------------------------

- EN 10217-7** Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 **OK**
- EN 10246-2** Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness **OK**
- EN 10246-3** Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections **OK**
- ГОСТ 8694** Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль **OK**

**Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :**

The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52, bld.1, Chkalova st., Zhukovsky 140180, Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department OTK
---	---	---------------------------------	-----------------------------------



Дата - Date - Datum 31.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 5018	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011460.g005018	Упаковка № - Pack - Kolli 05962_00386, 00387
-----------------------------------	------------------------------------	---	---

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M, ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	--

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition WP / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности WP
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel		Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	---	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang					
Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	05962_00387	15x1,0x2000	Y220413E53	1066-24	0,212 mt
2	05962_00386	15x1,0x4000	Y220413E53	1066-24	0,286 mt

Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %									
Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si	
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Y220413E53	0,022	18,25	1,41	0,067	8,01	0,032	0,002	0,34	

Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse									
Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp.C	Direc.		Form	
						Предель прочности МПа   Rm MPa	Предель текучести МПа   Rp 0.2 MPa	Твердость HV	Относительное удлинение %   A50
min						-	-	-	-
max						-	-	-	-
<b>raw material</b>	T	F	3	P	20	654	295	169	58

Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)	
05962_00386, 00387	

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	GTAW/TIG
---	----------

Отжиг - Annealing - Glühen	
----------------------------	--

Стандарт - Standart - Norm	
<b>EN 10217-7</b> Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1	<b>OK</b>
<b>EN 10246-2</b> Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness	<b>OK</b>
<b>EN 10246-3</b> Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections	<b>OK</b>
<b>ГОСТ 8694</b> Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль	<b>OK</b> <b>OK</b>

Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :
--

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52,bld.1, Chkalova st.,Zhukovsky 140180,Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department OTK
--	---	---------------------------------	-----------------------------------



Дата - Date - Datum 31.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 5018	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000012250.g005018	Упаковка № - Pack - Kolli 06547_00028, 00029
-----------------------------------	------------------------------------	---	---

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M; ASTM A480/480M; ASTM A262 pr.E, "The Strauss Test"; EN ISO 3651-2-A, EN 10217-7, ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	---

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2R / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2R
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel	<b>ОТК</b>	Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	------------	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

**Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang**

Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	06547_00029	22x1,2x4000	Y250320G14A-5	3039-25	0,362 mt
2	06547_00028	22x1,2x4000	Y250320G14A-5	3039-25	0,362 mt

**Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %**

Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Cu	Mn	Mo	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250320G14A	0,02	18,11	0,03	1,38	0,01	0,069	8,04	0,029	0,002	0,36

**Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse**

Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp.C	Direc.		Top/Bottom		Form		Location	
						T = Transverse	L = Longitudinal	F = Front	B = Back	P = Flat	C = Round	1 = Center	2 = Close to Surface
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>raw material</b>	T	F	3	P	20	646	262	169	60				

**Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)**

06547_00028, 00029
-----------------------

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	GTAW/TIG
---	----------

Отжиг - Annealing - Glühen	1040°C	OK
----------------------------	--------	----

Стандарт - Standart - Norm	<b>EN 10217-7</b> Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 <b>EN 10246-2</b> Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness <b>EN 10246-3</b> Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections <b>ГОСТ 8694</b> Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль	OK OK OK OK OK
----------------------------	--	----------------------------

**Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :**

ASTM A262 pr.E: OK; EN ISO 3651-2-A : OK

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52,bld.1, Chkalova st.,Zhukovsky 140180,Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department ОТК
--	---	---------------------------------	-----------------------------------

