

Дата - Date - Datum 28.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 4914	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011415.g004914	Упаковка № - Pack - Kolli 04525_02017
-----------------------------------	------------------------------------	---	--

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M, EN 10217-7, ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	--

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2 / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel	<b>ОТК</b>	Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	------------	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

**Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang**

Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	04525_02017	18x1,0x4000	Y231227G66	5080-24	0,171 mt

**Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %**

Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
Y231227G66	0,023	18,08	1,37	0,05	8,01	0,033	0,003	0,39

**Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse**

Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp C	Предел прочности		Предел текучести		Твердость	Относительное удлинение
						МПа   Rm	MPa	МПа   Rp 0.2	MPa		
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
raw material	T	F	3	P	20	672	304	173	62		

**Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)**

04525_02017
-------------

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	GTAW/TIG
---	----------

Отжиг - Annealing - Glühen	
----------------------------	--

Стандарт - Standart - Norm	
----------------------------	--

- EN 10217-7** Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 **OK**
- EN 10246-2** Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness **OK**
- EN 10246-3** Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections **OK**
- ГОСТ 8694** Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль **OK**

**Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :**

The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52, bld.1, Chkalova st., Zhukovsky 140180, Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department ОТК
---	---	---------------------------------	-----------------------------------

Дата - Date - Datum 28.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 4914	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011880.g004914	Упаковка № - Pack - Kolli 04527_01450, 01451
-----------------------------------	------------------------------------	---	---

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A480/480M; ASTM A240/240M; EN 10028-7, EN 10217-7, 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	---

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2 / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel		Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	---	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

**Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang**

Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	04527_01451	35x1,5x4000	Y240707C31	5026-25	0,02 mt
2	04527_01450	35x1,5x4000	Y240707C31	5026-25	0,02 mt

**Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %**

Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
Y240707C31	0,026	18,1	1,39	0,068	8,04	0,035	0,001	0,33

**Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse**

Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp.C	Предел прочности		Предел текучести		Твердость	Относительное удлинение
						MПа   Rm	MPa	MПа   Rp 0.2	MPa		
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>raw material</b>	T	F	3	P	20	651	271	170	58		

**Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)**

04527_01450, 01451
-----------------------

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	GTAW/TIG
---	----------

Отжиг - Annealing - Glühen	
----------------------------	--

Стандарт - Standart - Norm	
----------------------------	--

- EN 10217-7** Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 **OK**
- EN 10246-2** Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness **OK**
- EN 10246-3** Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections **OK**
- ГОСТ 8694** Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль **OK**

**Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :**

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52, bld.1, Chkalova st., Zhukovsky 140180, Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department OTK
---	---	---------------------------------	-----------------------------------



Дата - Date - Datum 28.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 4914	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000012142.g004914	Упаковка № - Pack - Kolli 04602_02805
-----------------------------------	------------------------------------	---	--

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M; ASTM A480/480M; ASTM A262 pr.E, "The Strauss Test"; EN ISO 3651-2-A, EN 10217-7, ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	---

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2 / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel		Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	---	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung  
 Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish  
 Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности

Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang					
Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	04602_02805	28x1,2x4000	Y250219D09C-5	5086-25	0,366 mt

Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %										
Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Cu	Mn	Mo	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250219D09C	0,025	18,14	0,03	1,39	0,01	0,065	8,01	0,03	0,003	0,35

Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse											
Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp C	Предел прочности		Предел текучести		Твердость	Относительное удлинение
						МПа   Rm MPa	МПа   Rp 0.2 MPa	МПа   Rm MPa	МПа   Rp 0.2 MPa		
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
raw material	T	F	3	P	20	654	276	170	60		

Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)										
04602_02805										

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess GTAW/TIG

Отжиг - Annealing - Glühen

Стандарт - Standart - Norm

- EN 10217-7** Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 **OK**
- EN 10246-2** Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness **OK**
- EN 10246-3** Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections **OK**
- ГОСТ 8694** Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль **OK**

Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :

ASTM A262 pr.E: OK; EN ISO 3651-2-A : OK

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52, bld.1, Chkalova st., Zhukovsky 140180, Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department OTK
---	---	---------------------------------	-----------------------------------



Дата - Date - Datum 28.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 4914	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011051.g004914	Упаковка № - Pack - Kolli 04603_01444
-----------------------------------	------------------------------------	---	--

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M; ASTM A262 pr.E, "The Strauss Test", EN 10217-7, T 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	---

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2 / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel		Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	---	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

**Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang**

Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	04603_01444	76,1x2,0x4000	23W036934	7116-24	0,346 mt

**Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %**

Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
23W036934	0,017	18,05	1,43	0,05	8,01	0,025	0,006	0,42

**Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse**

Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp C	Предел прочности		Предел текучести		Твердость	Относительное удлинение
						МПа   Rm	MPa	МПа   Rp 0.2	MPa		
min						-	-	-	-	-	-
max						-	-	-	-	-	-
raw material	T	F	3	P	20	665		298		87	50

**Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)**

04603_01444
-------------

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	LBW/Laser
---	-----------

Отжиг - Annealing - Glühen
----------------------------

Стандарт - Standart - Norm
----------------------------

- EN 10217-7** Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 **OK**
- EN 10246-2** Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness **OK**
- EN 10246-3** Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections **OK**
- ГОСТ 8694** Трубы. Метод испытания на раздачу. **OK**  
Визуальный и измерительный контроль **OK**

**Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :**

ASTM A262 pr.E: OK

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52,bld.1, Chkalova st.,Zhukovsky 140180,Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department OTK
--	---	---------------------------------	-----------------------------------



Дата - Date - Datum 28.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 4914	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011748.g004914	Упаковка № - Pack - Kolli 04603_01445, 01446
-----------------------------------	------------------------------------	---	---

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M, EN 10217-7, ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	--

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2 / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel	<b>ОТК</b>	Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	------------	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang					
Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	04603_01446	88,9x2,0x4000	Y240213A48	7067-25	0,1 mt
2	04603_01445	88,9x2,0x4000	Y240213A48	7067-25	0,31 mt

Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %								
Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
Y240213A48	0,021	18,14	1,37	0,052	8	0,029	0,006	0,4

Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse													
Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp.C	Direc.		Top/Bottom		Form		Location	
						Предел прочности МПа   Rm MPa	Предел текучести МПа   Rp 0.2 MPa	T = Transverse L = Longitudinal	F = Front B = Back	P = Flat C = Round	1 = Center 2 = Close to Surface 3 = Standart 4 = At 1/4 of thickness		
min						-	-	-	-	-	-	-	-
max						-	-	-	-	-	-	-	-
<b>raw material</b>													
	T	F	3	P	20	654	285	167				60	

Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)	
04603_01445, 01446	

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	LBW/Laser
---	-----------

Отжиг - Annealing - Glühen	
----------------------------	--

Стандарт - Standart - Norm	
<b>EN 10217-7</b> Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1	<b>OK</b>
<b>EN 10246-2</b> Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness	<b>OK</b>
<b>EN 10246-3</b> Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections	<b>OK</b>
<b>ГОСТ 8694</b> Трубы. Метод испытания на раздачу.	<b>OK</b>
Визуальный и измерительный контроль	<b>OK</b>

Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :
--

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52, bld.1, Chkalova st., Zhukovsky 140180, Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department ОТК
---	---	---------------------------------	-----------------------------------



Дата - Date - Datum 28.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 4914	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011460.g004914	Упаковка № - Pack - Kolli 05962_00380
-----------------------------------	------------------------------------	---	--

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M,ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	---

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition WP / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности WP
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel		Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	---	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

**Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang**

Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	05962_00380	15x1,0x4000	Y220413E53	1066-24	0,14 mt

**Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %**

Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
Y220413E53	0,022	18,25	1,41	0,067	8,01	0,032	0,002	0,34

**Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse**

Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp C	Direc.		Top/Bottom		Form		Location	
						MPa   Rm	MPa	F = Front	B = Back	P = Flat	C = Round	1 = Center	2 = Close to Surface
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
raw material	T	F	3	P	20	654	295	169	58				

**Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)**

05962_00380
-------------

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	GTAW/TIG
---	----------

Отжиг - Annealing - Glühen
----------------------------

Стандарт - Standart - Norm
----------------------------

- EN 10217-7** Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 **OK**
- EN 10246-2** Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness **OK**
- EN 10246-3** Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections **OK**
- ГОСТ 8694** Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль **OK**

**Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :**

The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52,bld.1, Chkalova st.,Zhukovsky 140180,Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department OTK
--	---	---------------------------------	-----------------------------------



Дата - Date - Datum 28.10.2025	Отгрузка № - Load - Ladung 4914	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000011645.g004914	Упаковка № - Pack - Kolli 05963_00801, 00802-00803
-----------------------------------	------------------------------------	---	---

Заказ №-Order-Auftrag НС-30-0807	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M,ТУ 1371-001-46455027-2017
-------------------------------------	---

Покупатель - Buyer - Besteller ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition WP / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности WP
---	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger ООО "САНТЕХМАРКЕТ", 115583, Россия, г. Москва, ул. Генерала Белова, д. 26, помещение 14/8	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
---	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel		Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	---	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности
--

**Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang**

Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	05963_00802	54x1,5x4000	2306J5431	8154-24	0,282 mt
2	05963_00801	54x1,5x4000	2306J5431	8154-24	0,282 mt
3	05963_00803	54x1,5x4000	2306J5431	8154-24	0,282 mt

**Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %**

Плавка № - Heat No - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
2306J5431	0,022	18,06	1,7	0,097	8,05	0,041	0,003	0,5

**Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse**

Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp.C	Предел прочности		Предел текучести		Твердость	Относительное удлинение
						МПа   Rm MPa	МПа   Rp 0.2 MPa	HRB	%   A50		
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>raw material</b>	T	F	3	P	20	658	320	85	54		

**Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)**

05963_00801, 00802-00803
-----------------------------

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess	LBW/Laser
---	-----------

Отжиг - Annealing - Glühen
----------------------------

Стандарт - Standart - Norm
----------------------------

- EN 10217-7** Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1 **OK**
- EN 10246-2** Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness **OK**
- EN 10246-3** Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections **OK**
- ГОСТ 8694** Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль **OK**

**Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :**

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**

ООО "Globus-Stal" Coil Service Center / Tube Plant 52,bld.1, Chkalova st.,Zhukovsky 140180,Moscow region, Russia ООО "Глобус-Сталь" Сервисный металлоцентр / Трубный завод 140180, Московская область Жуковский, ул. Чкалова, 52А	Tel./Fax: +7(495) 775-5079 7755079@globus-stal.ru www.globus-stal.ru www.globus-stal.com	ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001:2015)	Quality Control Department OTK
--	---	---------------------------------	-----------------------------------

