

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЛЕНОВЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

АРТИКУЛ: **A-8**



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Перед началом эксплуатации сварочного аппарата следует внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и следовать его требованиям и рекомендациям.
2. При работе с аппаратом необходимо выполнять требования правил электрической и пожарной безопасности.
3. Перед включением аппарата в сеть следует убедиться в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.
4. Во время работы аппарата следите за тем, чтобы электрокабель и вилка не соприкасались с нагревательным элементом.
5. Избегайте случайного прикосновения к нагревательному элементу во время работы и проследите за тем, чтобы рядом не играли дети и не находились животные во избежание причинения случайных травм и ожогов.
6. При работе с инструментом надлежит обеспечить: достаточное освещение рабочего пространства, не допускать нагромождений вокруг рабочей зоны, достаточную вентиляцию/прветривание рабочего помещения.
7. Для охлаждения сварочного аппарата, его необходимо отключить и оставить охлаждаться при комнатной температуре или на открытом воздухе. Ни в коем случае не используйте для быстрого охлаждения подручные средства или воду.
8. Сварочный аппарат должен быть отключен от сети в следующих случаях: при смене и установке насадок, при длительном перерыве в работе, при окончании работы с инструментом, при обнаружении неисправности аппарата (появления ненормального запаха, вибрации, шума и т.д.).
9. Не используйте сварочный аппарат и обрезные ножницы не по прямому назначению, не пользуйтесь плашками со стертым тефлоновым покрытием.
- 10. Категорически запрещается включать сварочный аппарат в сеть не имеющую заземляющего проводника.**

Предупреждение! Меры предосторожности и инструкции, описанные в данном руководстве по эксплуатации, не охватывают все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть при работе с инструментом. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность являются основными факторами, которыми он должен руководствоваться при работе с инструментом.

1. ОПИСАНИЕ.

Сварочный аппарат это ручной электрический сварочный инструмент предназначенный для полифузионной сварки напорных полипропиленовых труб и соединительных деталей (фитингов). Инструмент поставляется в комплекте с насадками от 20 до 63 мм.

1.1 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

№	Наименование	Количество
1	Аппарат для сварки с подставкой	1 шт.
2	Комплект насадок Ø 20, 25, 32, 40, 50, 63 мм. (муфта + раструб)	по 1-ой паре
3	Ключ шестигранный SW5 для крепления насадок	1 шт.
4	Паспорт	1 шт.
5	Ящик (сталь)	1 шт.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

№	Характеристики	Ед.изм.	Значение
1	Потребляемая мощность	Вт.	1400
2	Напряжение питания	В/Гц	220/50±10%
3	Количество ТЭНов нагрева	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4	Форма нагревательной панели		мечевидная
5	Регулятор температуры	-	термостат
6	Диапазон регулирования температуры	°C	50-300
7	Класс защиты от поражения электрическим током	-	I

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Инструмент предназначен для работы в условиях умеренного климата, при температуре окружающей среды от -5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% без прямого воздействия атмосферных осадков.

При первом включении инструмента производите сварку на открытой площадке, это необходимо для обеспечения теплоизоляции между нагревательным элементом и корпусом инструмента, там используется специальный материал. При первом использовании этот материал образует дым и специфический запах, которые со временем исчезают.

2.1. Подготовка сварочного аппарата:

- извлеките аппарат из ящика, установите на подставку, расположенную на ровной и надежной рабочей поверхности;
- закрепите соответствующие пары насадок на нагревательной панели с помощью шестигранного ключа так, чтобы вся опорная поверхность насадки соприкасалась с нагревательной панелью. Насадки должны быть чистыми. Одновременно на панели может быть закреплено две пары насадок.

2.2. Подготовка трубы и фитингов:

- свариваемые фитинги и торцы труб должны быть чистыми и не иметь видимых повреждений — сколов, глубоких царапин;
- отрезать трубу строго перпендикулярно специальными ножницами или резаком;
- нанести метку на трубе на расстояние равное глубине гнезда свариваемого фитинга плюс 2 мм;
- при использовании трубы армированной алюминием произвести зачистку специальным торцевателем (в комплект не входит), чтобы удалить средний слой алюминиевой фольги на 1-2 мм. В зависимости от диаметра трубы.

2.3. Настройка сварочного аппарата:

- подключите сварочный аппарат к сети, соответствующей требованиям паспорта;
- первоначальное время прогрева аппарата и насадок до рабочей температуры (260°C) составляет не менее 10 минут;

2.4. Полифузионная сварка:

- с минимальным разрывом по времени сначала установите фитинг, а затем трубу в соответствующие насадки, плавно и без вращения на ранее отмеченное расстояние;
- время нагрева трубы и фитинга зависит от диаметра и указано в таблице ниже, отсчет времени начинается после полной остановки свариваемых элементов.

Таблица времени сварки:

Наружный диаметр трубы (мм)	Время нагревания (сек.)	Время соединения (сек.)	Время охлаждения (мин.)
Ø 16	5	5	2
Ø 20	7		
Ø 25	7		
Ø 32	8	6	4
Ø 40	12		
Ø 50	18		
Ø 63	24	8	6

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Внимание! Трубы с алюминиевым слоем следует зачистить от алюминиевого слоя специальным торцевателем до начала операции по сварке.

- По истечении требуемого времени нагрева извлеките фитинг и трубу из насадок и без вращательного движения введите трубу в фитинг до ранее установленной метки, соблюдая указанное время сварки;
- во время остывания соединения обеспечьте его неподвижное и фиксированное положение. После окончания сварочных работ, проверьте трубопровод на герметичность с помощью подачи воды под давлением;
- дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок, очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества. Чтобы не повредить защитное тефлоновое покрытие очистка плашек производится чистой тканью, увлажненной смесью воды со спиртом.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Поврежденное оборудование может привести к серьезным травмам. Не используйте неисправный аппарат.

3.1 Перед каждым использованием проверьте общее состояние инструмента. Проверьте отсутствие незатянутых винтов, соосность и крепёж движущихся частей, трещин или повреждений деталей, а также любых других неисправностей, которые могут повлиять на безопасную эксплуатацию аппарата.

3.2 После использования очистите наружные поверхности инструмента чистой, сухой ветошью. Для предотвращения возникновения ржавчины - храните инструмент в сухом месте.

3.3 Обслуживание и ремонт инструмента должны осуществляться только квалифицированным специалистом сервисного центра.

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

5. УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента для сварки полипропиленовых труб и фитингов требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- контактный телефон;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

VIeIR®

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ		
Модель	А-8	Кол-во	
Торговая организация:			
Дата продажи: _____			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -1 год (двенадцать месяцев) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.

