

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС-АППАРАТ
ПОВОРОТНЫЙ 360° ДЛЯ ФИТИНГОВ (16ММ-32ММ)**

АРТИКУЛ: VER1432



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Уважаемый покупатель!

Компания изготовитель выражает Вам свою глубочайшую признательность за приобретение ручного пресс аппарата для фитингов. Вы приобрели высококачественную продукцию марки **ViEiR**, который при выполнении всех требований данного руководства по эксплуатации будет служить Вам долго и исправно.

Прочтите инструкцию перед использованием данного продукта.

Невыполнение требований инструкции может привести к серьезным травмам.

Храните данное руководство для ознакомления с предупреждениями и мерами предосторожности по технике безопасности, монтажу, эксплуатации, осмотру, техническому обслуживанию и очистке. Укажите месяц и год покупки. Храните данное руководство и квитанцию в безопасном и сухом месте для дальнейшего использования.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Держите рабочую зону чистой и хорошо освещенной. Загроможденное и плохо освещенное рабочее место представляет опасность.
2. Не допускайте детей и случайных посторонних людей во время эксплуатации аппарата к рабочему месту, данные факторы заставят Вас отвлекаться, что опасно.
3. Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, сосредоточьтесь при работе с инструментом. Не используйте аппарат, когда вы устали или находитесь под воздействием алкоголя или лекарств. Невнимательность при работе с гидравлическими и механическими инструментами может привести к серьезным травмам человека.
4. Используйте защитную амуницию для обеспечения безопасности. Всегда надевайте защитные очки. Защитная амуниция, такая как респиратор, противоскользящая обувь, каска и защита уха, используемая в соответствующих условиях работы, снизит количество и тяжесть травм.
5. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
6. Храните аппарат в недоступном для детей месте и не допускайте к нему лиц, незнакомых с особенностями работы механическим обжимным инструментом. Этот инструмент опасен в руках неподготовленных пользователей.
7. Обслуживание пресс-аппарата. Проверьте соосность и крепёж движущихся частей, поломки деталей и элементов, а также наличие любых других дефектов, которые могут повлиять на работу механического обжимного пресс аппарата. Если он поврежден, перед использованием необходимо устранить все дефекты. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания инструмента.
8. Используйте механический обжимной пресс-аппарат, аксессуары, сменные элементы и т. д. в строгом соответствии с настоящими инструкциями и в сфере работ только конкретно для этого вида инструмента. Использование механического обжимного пресс-аппарата не по назначению может привести к травмам.
9. Не вставляйте пальцы в головку обжимного инструмента, когда вы вставляете в него матрицы. Можно сильно прищемить пальцы.
10. Не используйте инструмент без матриц.
11. После завершения работы уложите пресс аппарат в кейс для инструмента, а также убедитесь, что все матрицы входят в комплект.

Предупреждение! Меры предосторожности и инструкции, описанные в данном руководстве по эксплуатации, не охватывают все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть при работе с инструментом. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность являются основными факторами, которыми он должен руководствоваться при работе с инструментом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

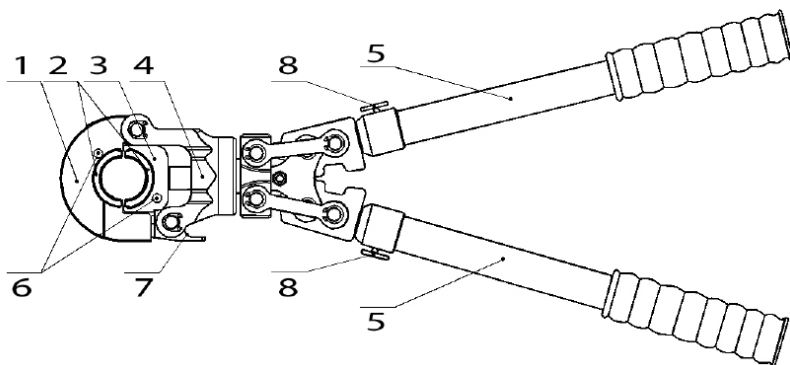
1. ОПИСАНИЕ ПРЕСС-АППАРАТА.

Механический пресс-аппарат поворотный 360° для фитингов VER1432 предназначен для ручной опрессовки гильз пресс - соединителей трубопроводных систем из пластика (PE-X; PERT) и металлополимера (PEX-AL-PEX) диаметром до 32мм. Телескопическая конструкция ручки позволяет удлинить рычаг, что значительно облегчает работу. Клещи комплектуются пресс – вкладышами с профилем «ТН» для опрессовки пресс-соединителей труб с Дн=16,20,26,32 мм.

1.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Усилие обжатия	40кН
Ход поршня	16мм
Диапазон рабочих температур	-20°С - +40°С
Длина	приблизительно 535-755мм
Вес	4,76 кг
Угол поворота пресс - головки	360° градусов
Аксессуары	шестигранный ключ -1шт; Комплект пресс-вкладышей: ТН16; ТН20; ТН26; ТН32; пластиковый кейс -1шт;

1.2 Описание компонентов.



№	Описание	Функции
1	Держатель матрицы	для крепления верхней матрицы
2	Матрица для обжима	сменные обжимные матрицы
3	Держатель матрицы	для фиксации нижней матрицы
4	Плечо матрицы	для фиксации опущенного держателя матрицы
5	Телескопические ручки привода	для привода в движение толкателя
6	Фиксаторы	для блокировки/разблокировки матриц
7	Защелка	для запираения / отпираения обжимной головки
8	Крепежный винт	для фиксации длинны телескопических ручек

2. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

2.1 Подберите соответствующий набор матриц. У авторизованного дистрибьютора компании VIEIR в Вашем регионе. Вы можете подобрать нужную (в случае повреждения, или утраты) пресс матрицу для обжима фитингов с трубой.

2.2 Разведите ручки полностью, нажмите защелку, чтобы открыть обжимную головку, вставьте верхнюю обжимную матрицу и нижнюю обжимную матрицу, нажав на удерживающие зажимы, чтобы они вошли в паз матрицы.

2.3 Перед началом работы с инструментом убедитесь, что обе половинки матрицы надежно закреплены.

2.4 Полностью вставьте трубу в фитинги.

VIEIR®

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2.5 Поместите фитинг в обжимную головку, отрегулируйте нужную длину ручек аппарата.

2.6 Сведите ручки, соединение обжимается. Когда плашки соприкасаются друг с другом (ручки полностью сведены), обжим завершён.

2.7 Полностью разведите ручки и нажмите на защелку, чтобы открыть головку. Теперь можно поменять матрицу для следующего цикла.

2.8 Принцип работы:

Усилие, прикладываемое к рукояткам инструмента, с помощью зубчатого механизма передается на выдвижной шток пресс-головки, который, сближая две полуобоймы, скрепленные замком, воздействует на закрепленные в них пресс-вкладыши.

Выполнение пресс-соединений следует производить в следующем порядке:

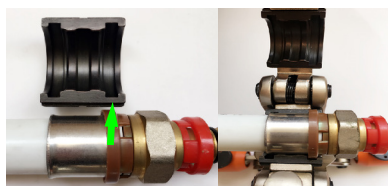
1.



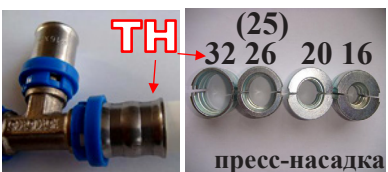
Отведите верхнюю полуобойму:

Верхняя полуобойма клещей шарнирно прикреплена к пресс-головке и удерживается в рабочем положении с помощью замка. Замок может быть открыт только тогда, когда рукоятки инструмента разведены на 180°, нажатием на собачку замка.

2.



Проверьте, что профиль имеющихся пресс-насадок соответствует используемому типу пресс-соединителей!



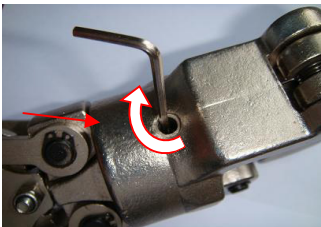
3.



Установка пресс-соединителей:

- вставить пресс-насадки в полуобоймы. Для этого вкладыш заводится в направляющие полуобоймы при нажатой кнопке фиксатора;
- инструмент устанавливается на соединителе так, чтобы направляющий бортик гильзы попал в соответствующую в соответствующую канавку пресс-вкладыша;
- верхняя полуобойма закрывается до защелкивания замка;
- **регулировка усилия обжатия** осуществляется следующим образом:
 - - вращайте пресс-головку до совмещения отверстия в обойме с головкой винта,
 - - выверните фиксирующий винт с помощью шестигранного ключа SW 2,5 мм на половину длины и вращайте пресс-головку (муфта должна двигаться вместе с головкой) по часовой стрелке для увеличения усилия обжатия, против часовой – для ослабления.

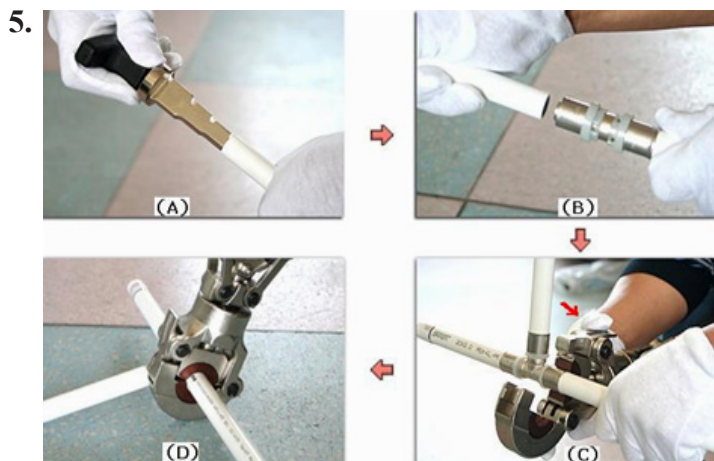
4.



Чтобы проверить правильность настройки усилия обжатия, вставьте вкладыши и произведите «холостую» опрессовку, при этом усилие на невыдвинутых рукоятках не должно превышать 10Н, а угол между ручками в момент смыкания «губок» – не более 30°.

После завершения регулировки следует зафиксировать муфту, туго затянув фиксирующий винт!

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Выполнение пресс - соединений следует производить в следующем порядке:

- Рис. А: подготовка трубы;
- Рис. В: полностью вставьте трубу в фитинги;
- Рис. С: поместите фитинг в обжимную головку, отрегулируйте нужную длину ручек аппарата;
- Рис. D: Сведите ручки, соединение обжимается. Когда плашки соприкасаются друг с другом (ручки полностью сведены), обжим завершен.

2.9 Рукоятки инструмента являются телескопическими, что позволяет снижать прикладываемое к ним усилие, без уменьшения усилия опрессовки. Для увеличения и уменьшения длины рукояток, используются крепёжные винты у основания ручек.

- опрессовка гильзы производится до полного смыкания пресс - вкладышей;

- раздвинув рукоятки до свободного движения вкладышей по фитингу, клещи поворачивают на 30-45° относительно оси трубы, чтобы место смыкания пресс - вкладышей было смещено относительно их первоначального положения. В таком положении опрессовка повторяется;

2.10 После проведения 200-250 опрессовок, необходимо смазать машинным маслом все оси инструмента и фиксирующие защелки вкладышей.

2.11 При появлении значительного люфта в замке или механизме, следует произвести перенастройку усилия обжатия.

2.12 Запрещается опрессовывать инструментом стальные и медные трубы толщиной стенки более 1 мм, а также воздействовать инструментом на нетрубные изделия.

- Вытаскивайте обжимную матрицу из обжимной головки инструмента после работы.
- Долгое время под нагрузкой приведет к повреждению инструментальной головки.

Подбирайте правильный тип и размер матрицы для обжима соединений из различных материалов. Размер отмечен на поверхности матрицы. При необходимости использовать матрицы нестандартного размера или формы обратитесь к официальному представителю компании Vieir в Вашем регионе.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Поврежденное оборудование может привести к серьезным травмам. Не используйте неисправный аппарат. Если возникает ненормальный шум или вибрация, то перед дальнейшим использованием необходимо устранить эту проблему.

1. Перед каждым использованием проверьте общее состояние инструмента. Проверьте отсутствие незатянутых винтов, соосность и крепёж движущихся частей, трещин или повреждений деталей, а также любых других неисправностей, которые могут повлиять на безопасную эксплуатацию аппарата.

2. После использования очистите наружные поверхности инструмента чистой, сухой ветошью. Для предотвращения возникновения ржавчины нанесите немного машинного масла на металлическую поверхность инструмента и матрицы. Храните инструмент в сухом месте.

3. Обслуживание и ремонт инструмента должны осуществляться только квалифицированным специалистом сервисного центра.

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие механического обжимного пресс-аппарата VER1432 требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	РУЧНОЙ ПРЕСС-АППАРАТ ПОВОРОТНЫЙ 360°		
Модель	VER1432	Кол-во	
Торговая организация:			
Дата продажи: _____			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок - 1 год (двенадцать месяцев) со дня продажи конечному потребителю.

Срок службы 8 лет с момента начала эксплуатации.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.

